

### Pick Up! 省Au めつき

■ 上田鍍金株式会社

■ Address:京都市右京区西院清水町134

■ Phone::075-313-5111

■ E-mail: question@ueda-p.co.jp

#### ピン製品のめっき方式変更による

#### Auめっきエリアバリエーション

タイプA

全面にAuがほしい。

タイプB

片面Au + 側面部までめっきがほしい。

タイプC

片面Au + 側面部はいらない。

タイプD

片面Au + 側面部はいらない。

でもピン先両面にAuめっき(フラッシュ)はほしい。

神強に合わせためつきエリア

# 観

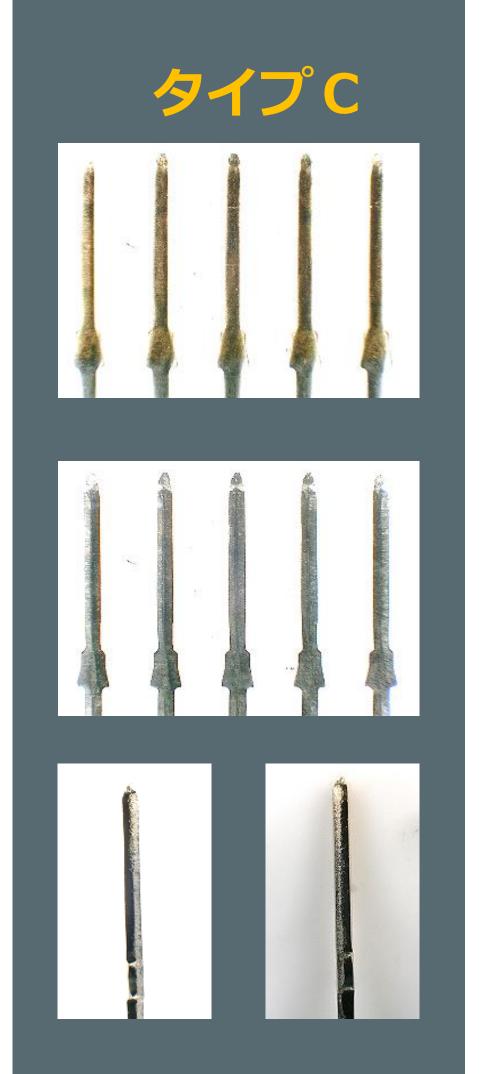
較

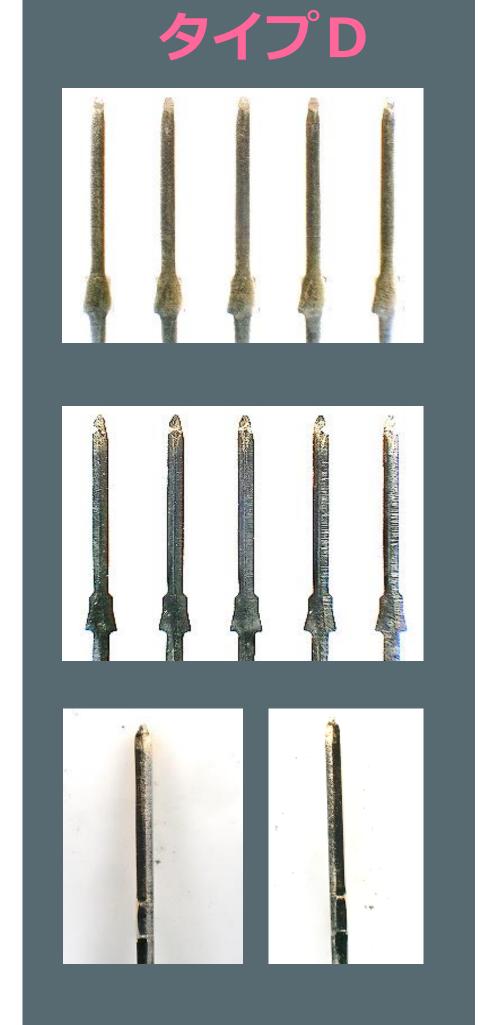
面 側 面 左右

表面

裏



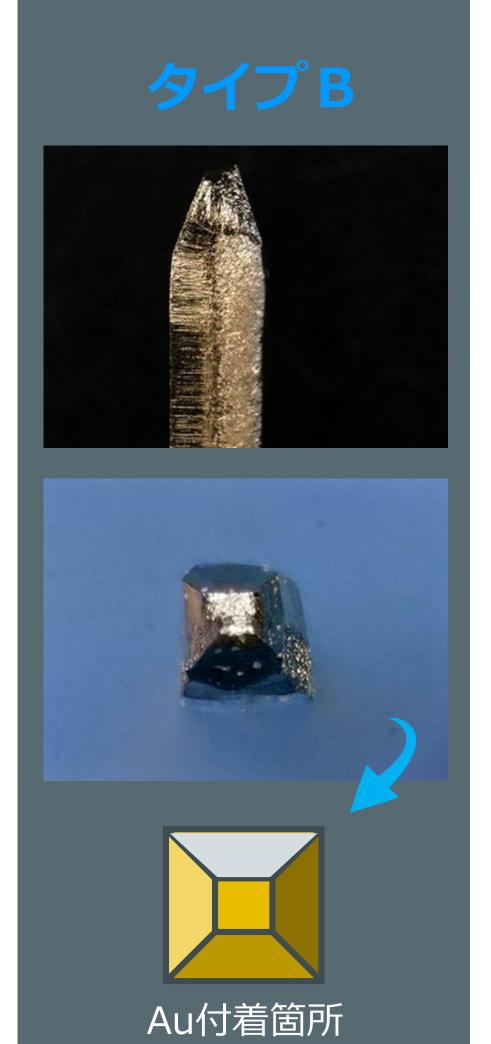




## 観 比端端

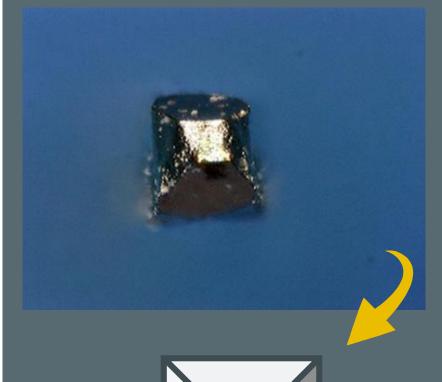
側 面

先 端



タイプC





Au付着箇所



タイプD





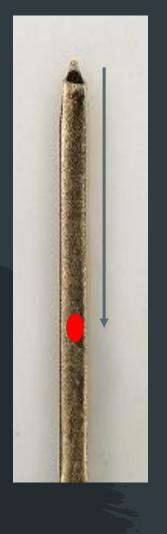
#### めつき厚分布比較

#### タイプB

→ピン先が厚くなる

#### タイプC

→ ピンセンター部が厚くなる



#### タイプロ

→ ピン先がフラッシュめっきのため 薄くなっている。

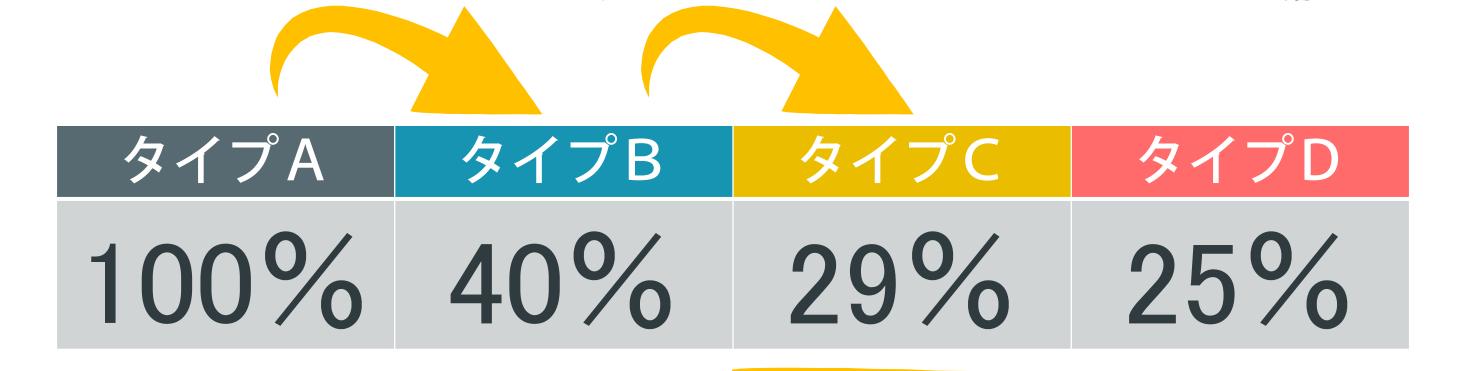
※Cpが1.24と一番低くなっているが、0mm のフラッシュ部分を除けばCpは3.0となる

	タイプB	タイプC	タイプD
先端Omm	0.131	0.137	0.040
0.5mm	0.226	0.169	0.116
1.Omm	0.214	0.187	0.185
1.5mm	0.188	0.176	0.170
2.0mm	0.184	0.189	0.175
2.5mm	0.173	0.197	0.165
3.0mm	0.175	0.184	0.160
3.5mm	0.178	0.177	0.167
4.0mm	0.178	0.160	0.164
4.5mm	0.178	0.145	0.162
5.0mm	0.177	0.135	0.159
Min	0.131	0.135	0.040
Max	0.226	0.197	0.185
Ave	0.182	0.169	0.151
Range	0.095	0.062	0.145
σ	0.024	0.022	0.041
Ср	2.52	2.6	1.24

The Power of PowerPoint | thepopp.com

#### Au削減比率

60%カット 11%カット



5%カット